

Pipe Cutting Machines of the SCM Range Rohrbrennschneidemaschinen der Baureihe SCM

SCM 630 with oxy-fuel cutting kit and 540 mm through hole chuck.

SCM 630 mit Autogenausrüstung und Backenfutter mit 540 mm Durchlass.



Application:

Pipe cutting machines of the SCM range are used for pipe cutting and profiling in the workshop as well as on site.

Anwendung:

Rohrbrennschneidemaschinen der Baureihe SCM werden zum Schneiden von Rohren sowohl in der Vorfertigung als auch während der Montage verwendet.

Typ Model	Workpiece diameter (mm) Werkstückdurchmesser (mm)		Torch Stroke Brennerweg (mm)	Through-hole Hohlwelle (mm)	Cutting speed Schnittgeschw. (mm/min)
	min.	max.			
SCM 300	25	300	500	100	2000
SCM 400	25	400	1000	150	2000
SCM 630	25	630	1500	200	2000

Other than specified sizes available on request / Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Cutting shapes include / Standard-Konturen:

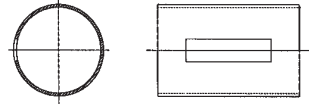
STRAIGHT
END CUTS



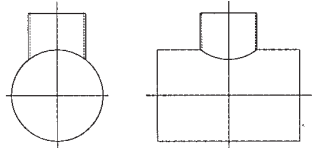
MITER
END CUTS



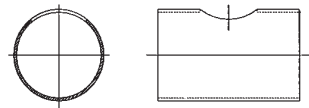
RECTANGULAR HOLES



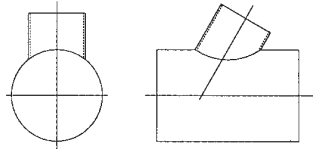
T-JOINT END CUTS



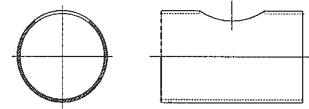
T-JOINT HOLE CUTS



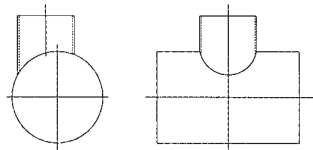
SLANT JOINT END CUTS



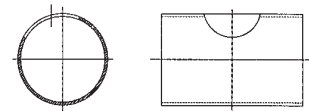
SLANT JOINT HOLE CUTS



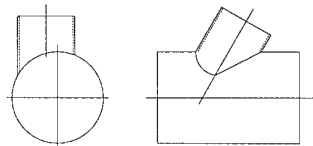
OFF-CENTER END CUTS



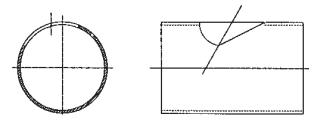
OFF-CENTER HOLE CUTS



OFF-CENTER SLANT
JOINT END CUTS



OFF-CENTER SLANT
JOINT HOLE CUTS



Description:

The SCM machines are equipped with two PLC-controlled axis which enables the machine to cut pipes in conjunction with a plasma or oxy-fuel torch.

The work piece is clamped by a driven chuck (axis 1), then the torch is moved over the pipe (axis 2).

Optional, a third controlled axis can be added to enable the machine to bevel end cuts (straight, miter and branches).

All programming is menu-driven, the machine is therefore easy to operate.

Beschreibung:

Die Maschinen der Baureihe SCM sind mit zwei SPS-gesteuerten Achsen ausgerüstet und können in Verbindung mit einem Plasma- oder Autogenbrenner Rohre schneiden.

Das Werkstück wird in einem angetriebenen Backenfutter gespannt (Achse 1), der Brenner wird dann über dem Werkstück verfahren (Achse 2).

Optional kann die Maschine mit einer dritten gesteuerten Achse geliefert werden, dann können die Endschnitte (Gerad- und Schrägschnitte sowie Anpassungen) auch mit einer Schweißnahtvorbereitung geschnitten werden.

Einfache Bedienung durch menügeführte Programmierung.