



EWOLUCJA GIĘCIA...

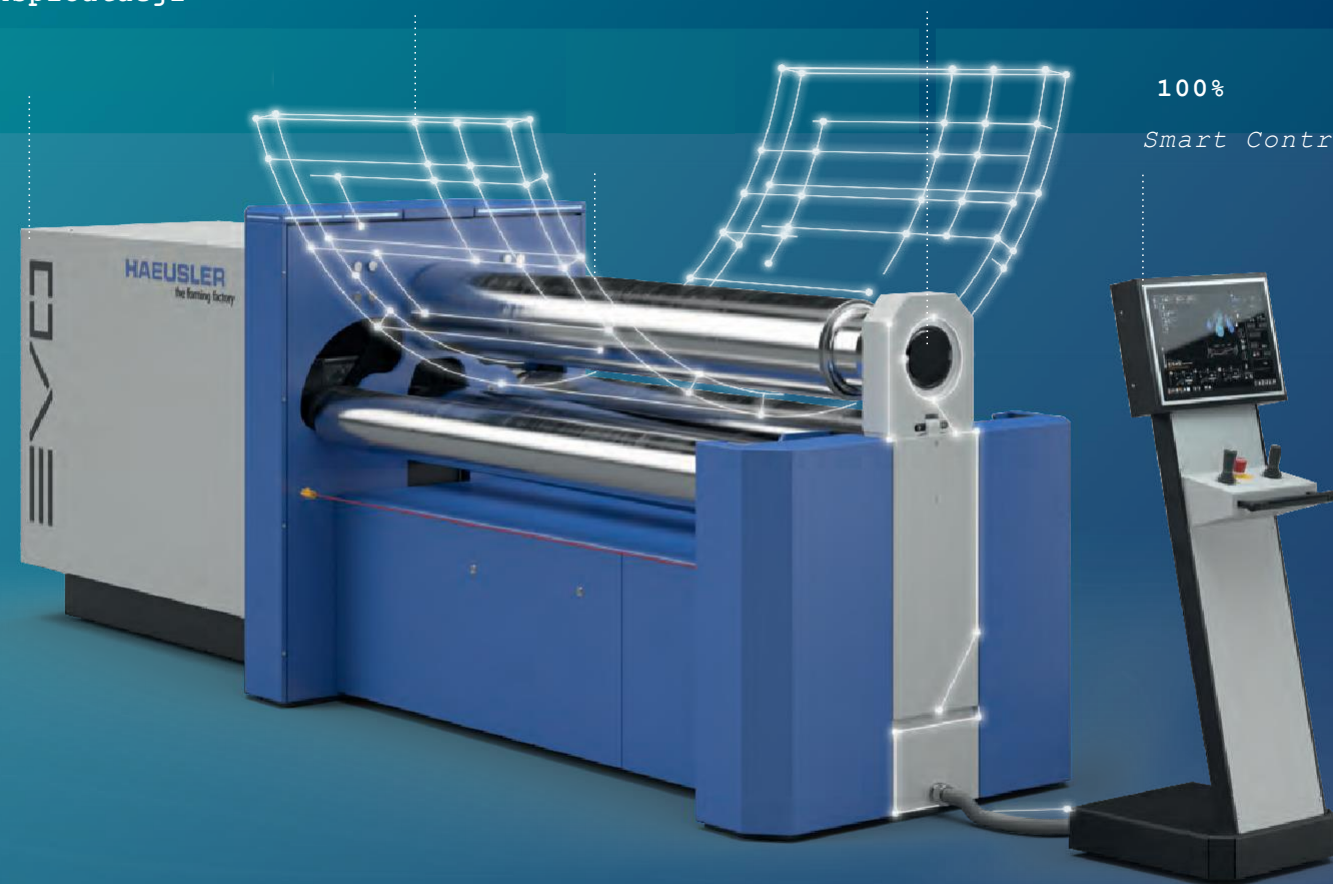
50% Redukcja kosztów eksploatacji

60% Szybsze gięcie

0% Odpadów

85% Więcej mocy gnacej

100%
Smart Control



4 – ROLKOWA GIĘTARKA DO BLACH



EWOLUCJA GIĘCIA ROZPOCZYNA SIĘ TERAZ...

Wiosną 2017 roku rozpoczęliśmy nasz projekt od wizji stworzenia giętarki, która zmieni sposób gięcia: maszyny, która nie wymagałaby specjalnego doświadczenia operatora, aby osiągać doskonałe rezultaty; maszyny, która obniża o połowę koszty; maszyny, która zmieni rynek i maszyny, która zasługuje na markę HAEUSLER!

Jesienią 2018 roku przedstawiamy wyniki tego intensywnego i wymagającego okresu badań, rozwoju i projektowania. Dziś jesteśmy niezwykle dumni mogąc zaprezentować naszą nową,

rewolucyjną **4-ROLKOWĄ GIĘTARKĘ DO BLACH EVO** - urządzenie, które spełnia wszystkie nasze wizjonerskie cele, a nawet więcej - EVO to pierwsza na świecie giętarka ze zintegrowaną **SZTUCZNĄ INTELIGENCJĄ** - oczywiście chronioną patentami. Co to oznacza? Doskonałe rezultaty gięcia już od pierwszego elementu...!

Z niecierpliwością czekamy na powitanie Państwa wśród użytkowników EVO...

Z poważaniem

Jürgen Freund, CEO of HAEUSLER



LEPSZA NIŻ WSZYSTKO CO ZNASZ



NAJBARDZIEJ INTELIGENTNE STEROWANIE
NAJSZERSZY ZAKRES GIĘCIA
NAJWIĘKSZA OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

GLÓWNE ZALETY

Niższe koszty eksploatacji, wzrost produktywności i bardzo łatwa obsługa: EVO oferuje szereg wyjątkowych korzyści.

Giętarki EVO wyposażone są w innowacyjne rozwiązania, które pozwalają na zwiększenie zakresu produkcji i wydajności oraz oferują najniższy Całkowity Koszt Posiadania (TCO). Oprócz wysokiej jakości elementów konstrukcyjnych, które zostały zastosowane w tych maszynach, mamy przyjemność zaprezentować najnowszy system sterowania

BENDTRONIC, który jest standardem we wszystkich modelach EVO. Ten opatentowany system sterowania jako jedyny wykorzystuje sztuczną inteligencję aby zoptymalizować wynik gięcia od samego jego początku. Jednocześnie system jest intuicyjny i niezwykle przyjazny dla użytkownika.



REDUKCJA KOSZTÓW EKSPLOATACJI

Hybrydowy układ napędowy Haeusler HHDS zmniejsza koszty utrzymania o 50% i umożliwia zwiększenie prędkości obrotowej o 60%

UNIKANIE PRZESTOJÓW

Zastosowanie opcjonalnie dostępnych specjalnych czujników umożliwia konserwację predykcyjną maszyny. Pozwala to na skrócenie nieplanowanych przestojów

MAKSYMALIZACJA ZAKRESU GIĘCIA

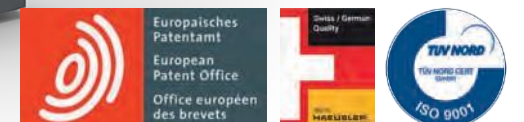
Dzięki nowo opracowanej i zgłoszonej do opatentowania technologii VSA osiągnięto wzrost wydajności nawet o 85%

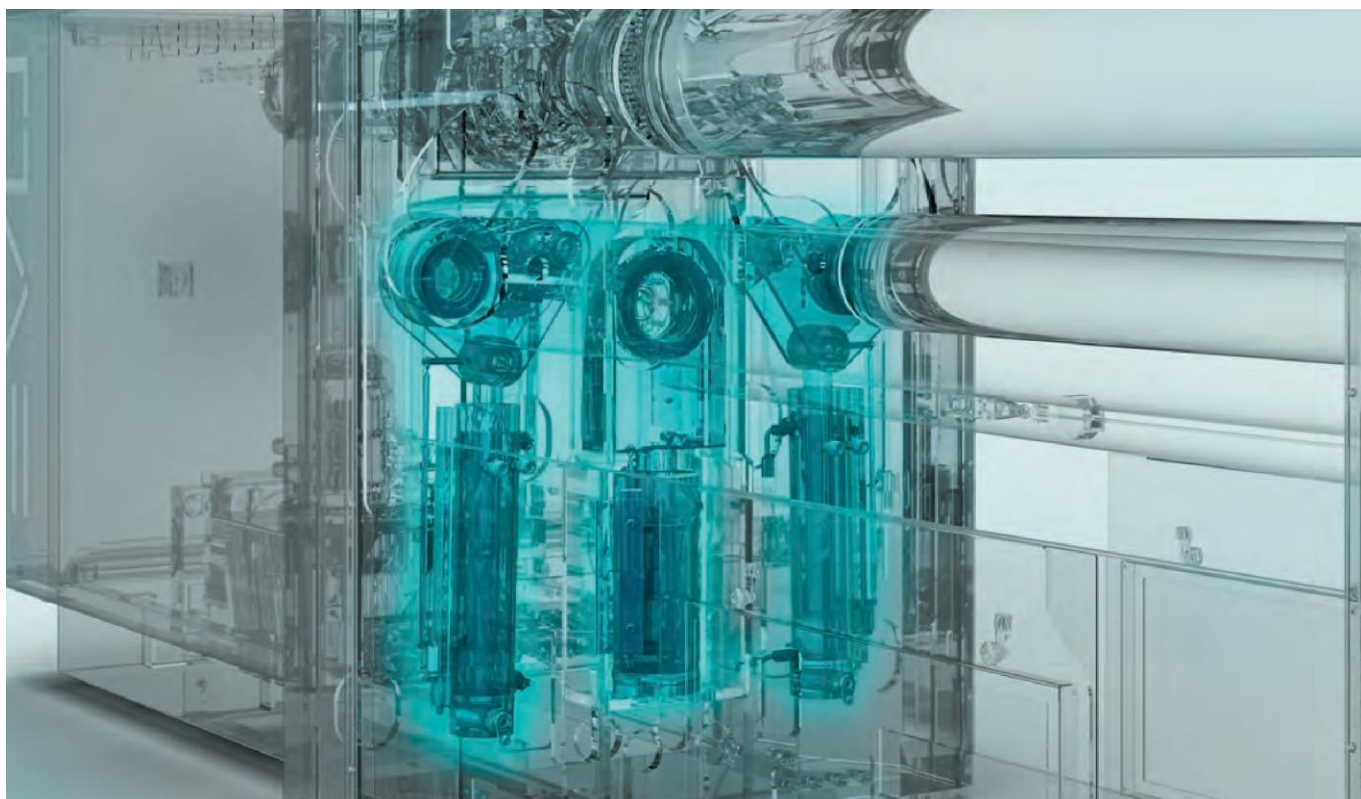
NOWOCZESNY I FUNKCJONALNY DESIGN

Nowoczesny wygląd, odpowiednie zabezpieczenie maszyny i jednocześnie optymalna funkcjonalność - te kryteria były decydujące w rozwoju maszyny

GIĘCIE STAJE SIĘ DZIECINNIE PROSTE

Najnowsza generacja opatentowanego systemu sterowania HAEUSLER BENDtronic 2.0 ze zintegrowaną sztuczną inteligencją umożliwia operatorowi uzyskanie doskonałych wyników gięcia





EVO TO ZWIĘKSZENIE ZAKRESU

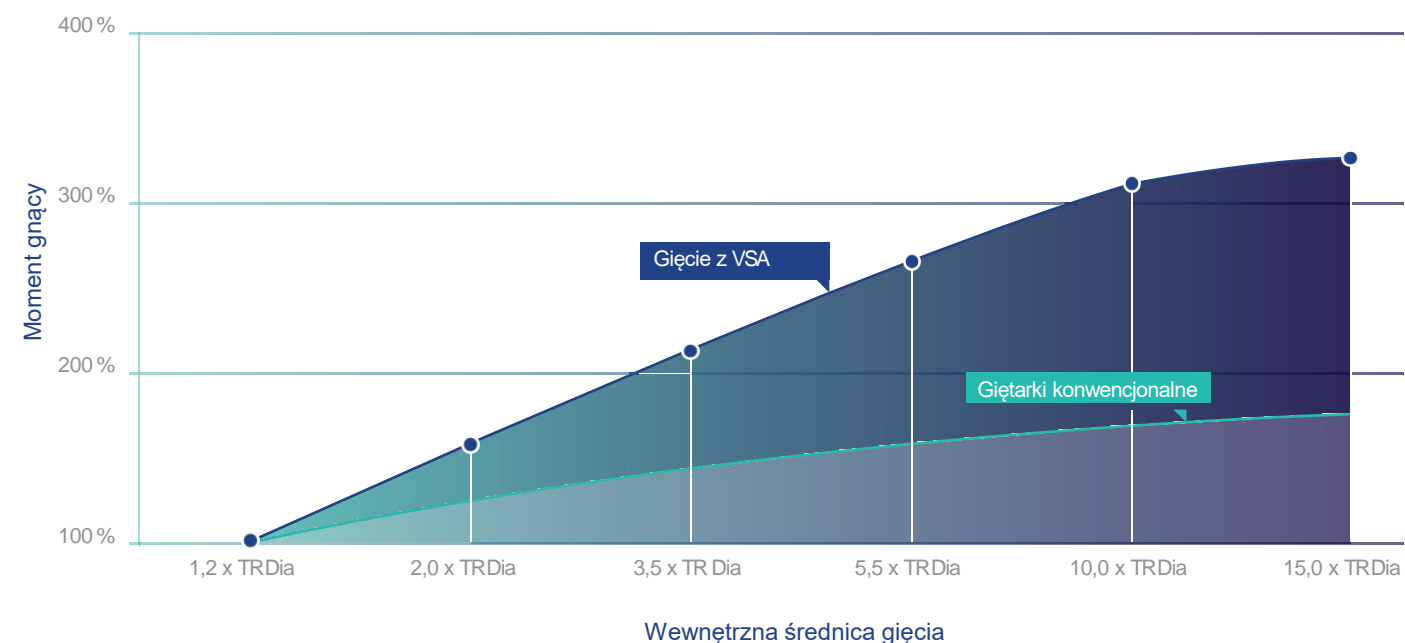
MAKSYMALIZUJ SWÓJ ZAKRES GIĘCIA

TECHNOLOGIA VSA | POZWALA NA GIĘCIE GRUBSZYCH BLACH I MNIEJSZYCH ŚREDNIC

Nowa i zgłoszona do opatentowania technologia VSA® pozwala operatorowi na gięcie bardzo grubych blach lub alternatywnie – bardzo małych średnic. Jest to możliwe do osiągnięcia dzięki unikalnej regulacji geometrii gięcia. EVO jest jedyną na świecie walcarką 4-rolkową wyposażoną w tę wyjątkową funkcję.

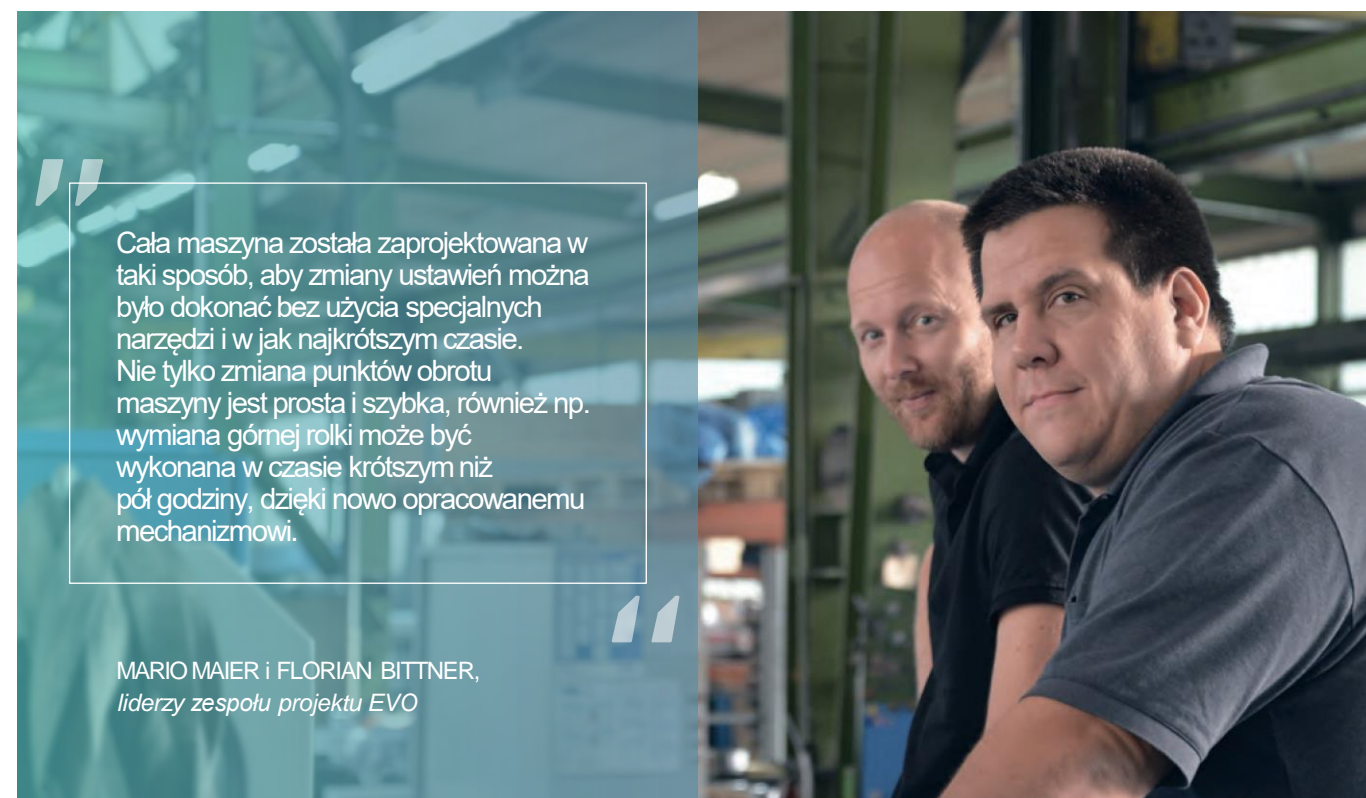
Dla naszych klientów oznacza to, że ich maszyna ma nawet do 85% więcej mocy gnącej w porównaniu do konwencjonalnych giętarek. Dodatkowo mają oni możliwość zastosowania mniejszego wymiennego walca górnego do gięcia małych średnic.

HAEUSLER VSA – PRZESUWANIE GRANIC – DO 85% WIĘCEJ MOCY GNĄCEJ



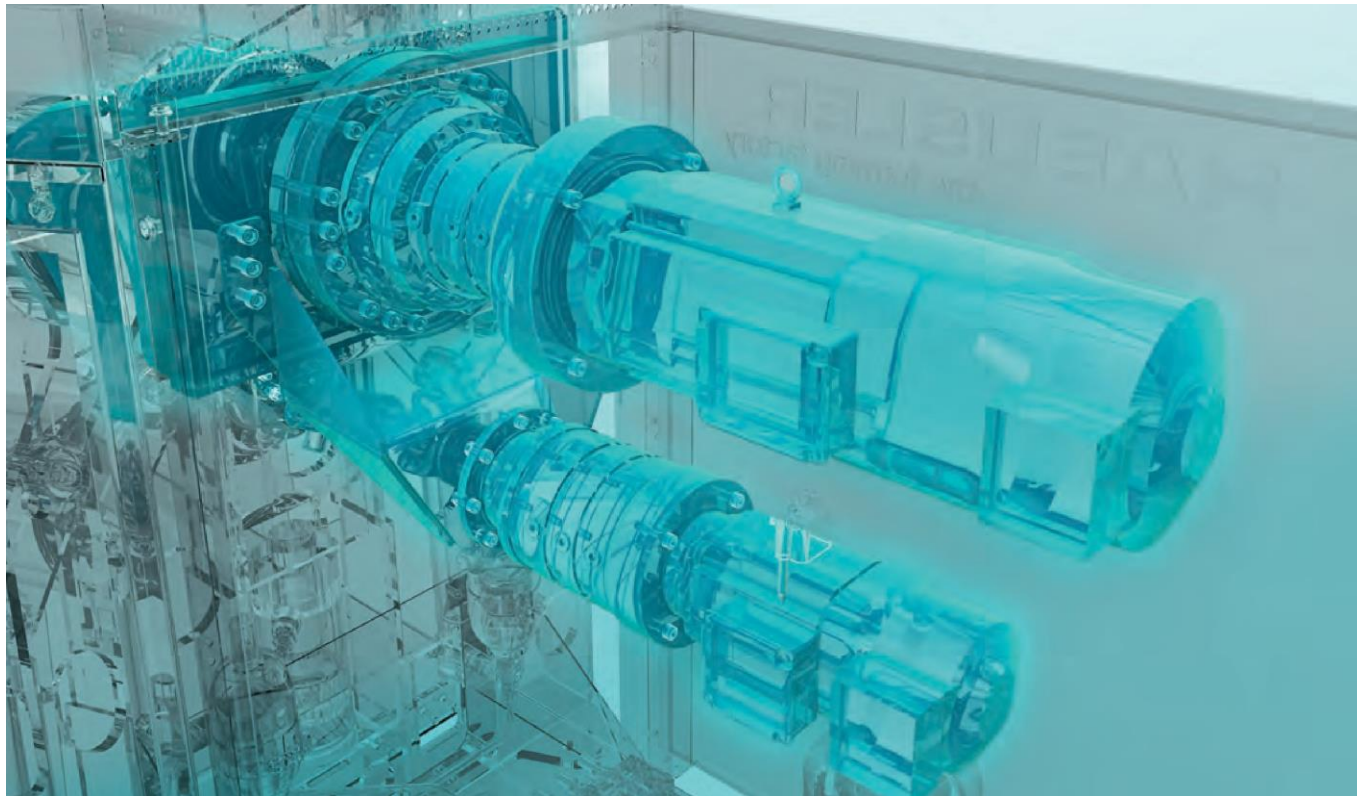
Dzięki zastosowaniu, zamiast tylko jednego, dwóch punktów obrotowych do mocowania każdego wahacza bocznego rolki, maszynę można indywidualnie regulować, aby stworzyć szeroką geometrię gięcia dla dużych grubości ścianek lub węższą geometrię przy gięciu małych średnic..

Powyższa grafika przedstawia zwiększenie momentu gnącego, które można osiągnąć dzięki zastosowaniu tej nowej technologii w porównaniu z konwencjonalną 4-rolkową giętareką do blach.



Cała maszyna została zaprojektowana w taki sposób, aby zmiany ustawień można było dokonać bez użycia specjalnych narzędzi i w jak najkrótszym czasie. Nie tylko zmiana punktów obrotu maszyny jest prosta i szybka, również np. wymiana górnej rolki może być wykonana w czasie krótszym niż pół godziny, dzięki nowo opracowanemu mechanizmowi.

MARIO MAIER i FLORIAN BITTNER,
liderzy zespołu projektu EVO



EVO TO REDUKCJA KOSZTÓW

ZMINIMALIZUJ CAŁKOWITY KOSZT POSIADANIA

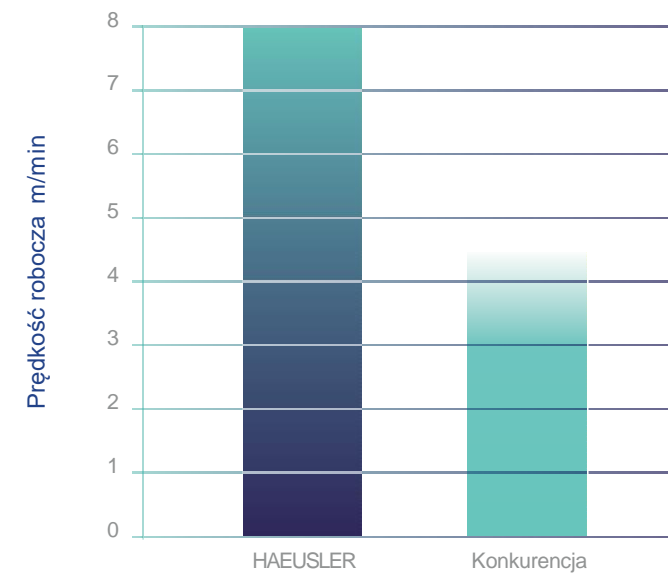
HHDS - HYBRYDOWY SYSTEM NAPĘDOWY HAEUSLER

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA PRZY NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI PRODUKCJI

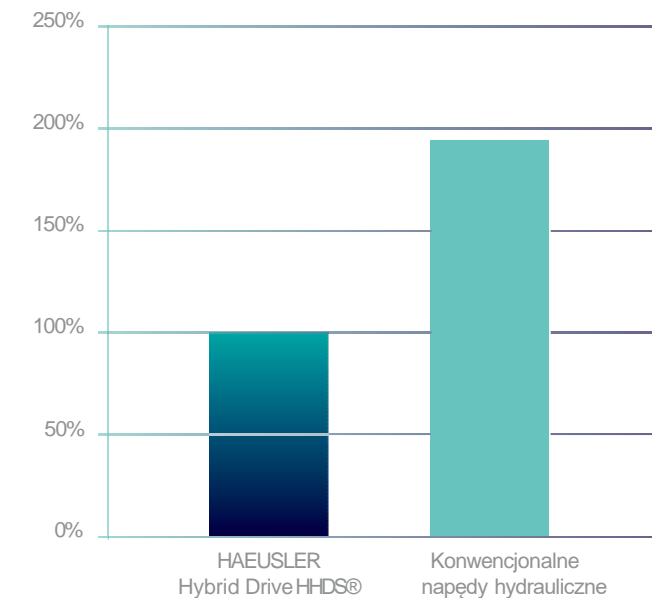
HAEUSLER Hybrydowy System Napędowy HHDS® zapewnia niezwykłą wydajność dzięki zastosowaniu silników elektrycznych z przekładniami planetarnymi. W praktyce oznacza to oszczędność do 50% kosztów eksploatacji.

Dodatkowo Hybrydowy System Napędowy HHDS® pozwala na uzyskanie regulowanej bezstopniowo prędkości obrotu w zakresie 0-8 m/min. W porównaniu do innych maszyn dostępnych na rynku stanowi to wzrost o 60% i podstawę dla zwiększenia wydajności produkcji.

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA PORÓWNANIE



KOSZTY ENERGII PORÓWNANIE



Dwa wykresy przedstawione powyżej ilustrują dwie główne zalety HYBRID-DRIVESYSTEM firmy HAEUSLER. 60% większa prędkość, co jest szczególnie ważne w przypadku gięcia i kalibracji zwięk o dużej średnicy, a także ogromny

potencjał oszczędności kosztów utrzymania, które można osiągnąć dzięki zastosowaniu HYBRYDOWEGO SYSTEMU NAPĘDOWEGO HAEUSLER.





EVO TO DOSKONAŁA KONTROLA

WYJĄTKOWY SYSTEM STEROWANIA ZE SZTUCZNĄ INTELIGENCJĄ

BENDTRONIC® | GIĘCIE STAJE SIĘ DZIECINNIE PROSTE

Rewolucyjny BENDtronic® firmy HAEUSLER umożliwia wszystkim kontrolowanie nie tylko ruchów maszyny, ale również samego rezultatu zwijania. Oprogramowanie jest wspomagane graficznie, umożliwia walcowanie jednoprzebiegowe oraz wieloprzebiegowe i może

być stosowane do produktów o różnych kształtach, np. rur i cylindrów, owali, zbiorników lub innych bardziej złożonych geometrii, nawet w kształcie litery „S”. BENDtronic® zawiera różne narzędzia pomocnicze, które optymalnie wspierają operatora.

PROMIEŃ POJEDYŃCZY WIELOPRZEBIEGOWY

automatyczne generowanie pełnego programu CNC gięcia w celu osiągnięcia kompletnego elementu cylindrycznego, również przy gięciu wieloprzebiegowym

KALKULATOR WIELOPROMIENIOWY

automatyczne generowanie pełnego programu CNC gięcia w celu osiągnięcia elementu o wielu promieniach, również przy gięciu wieloprzebiegowym

KALKULATOR „APPLE”

oblicza różne możliwości uzyskania najczęściej pożądanego „kształtu jabłka” cylindrycznego elementu podczas podginania

KALKULATOR WYDAJNOŚCI

pokazuje, czy dany element może zostać wygięty. Dodatkowo narzędzie te pokazuje obciążenie maszyny oraz pozostałe końce płaskie i efekt sprężynowania, którego można oczekiwać.

KALKULATOR GIĘCIA

oblicza wymagane pozycje rolek w celu osiągnięcia wymaganego promienia gięcia

Naszym celem było opracowanie prostego i intuicyjnego interfejsu użytkownika, prowadzącego operatora przez bardzo złożone procesy gięcia blach. Dzięki naszemu systemowi BENDtronic, wykorzystującemu sztuczną inteligencję, użytkownicy mogą niezawodnie radzić sobie z nieznanymi materiałami i uzyskiwać doskonałe wyniki gięcia.

DR. ALEXANDER ZWAHLEN,
szef zespołu programistów BENDtronic

EVO TO WYBÓR

MODELE SERII EVO



	15 seria	31 seria	49 seria	71 seria	102 seria	139 seria	196 seria	283 seria	385 seria
szerokość blachy 2100mm	EVO 21015	EVO 21031	EVO 21049	EVO 21071	EVO 21102				
gięcie	15 mm	19 mm	23 mm	29 mm	40 mm				
podginanie	10 mm	14 mm	18 mm	22 mm	30 mm				
szerokość blachy 2600mm	EVO 26015	EVO 26031	EVO 26049	EVO 26071	EVO 26102	EVO 26139	EVO 26196	EVO 26283	EVO 26385
gięcie	12 mm	16 mm	20 mm	26 mm	35 mm	42 mm	50 mm	70 mm	87 mm
podginanie	9 mm	12 mm	16 mm	20 mm	28 mm	35 mm	40 mm	54 mm	67 mm
szerokość blachy 3100mm	EVO 31015	EVO 31031	EVO 31049	EVO 31071	EVO 31102	EVO 31139	EVO 31196	EVO 31283	EVO 31385
gięcie	10 mm	14 mm	18 mm	23 mm	32 mm	38 mm	44 mm	59 mm	70 mm
podginanie	8 mm	11 mm	15 mm	18 mm	26 mm	31 mm	36 mm	50 mm	60 mm
szerokość blachy 4100mm						EVO 41139	EVO 41196	EVO 41283	EVO 41385
gięcie						30 mm	40 mm	52 mm	65 mm
podginanie						25 mm	33 mm	44 mm	55 mm



ELEMENTY STANDARDOWE

- zmienny system prowadzenia planetarnego VSA®
- HAEUSLER Hybrydowy Układ Napędowy HHDS®
- Ruchomy panel kontrolny z ekranem dotykowym 21,5 z systemem sterowania BENDtronic®
- Automatyczna kompensacja ciśnienia między górnym i dolnym walcem
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotu w zakresie 0-8 m/min
- Zainstalowany system łączenia zdalnego umożliwiający diagnostykę online
- Ciągła regulacja nacisku walca dolnego
- Elektromechaniczny system mocowania górnego walca
- Automagiczne wykrywanie zmiennego walca górnego
- Standardowy system chłodzenia dla temperatur otoczenia do 35°C
- Automagiczna optymalizacja osi
- Ultrakompaktowa konstrukcja pozwalająca na zminimalizowanie kosztów przygotowania posadowienia
- Zatrask bezpieczeństwa



ELEMENTY OPCJONALNE

- Oprzyrządowanie do gięcia stożków
- Zaawansowany system chłodzenia dla temperatur otoczenia do 45°C
- Górne urządzenie podtrzymujące do wspierania podczas gięcia elementów o dużych średnicach
- Boczne urządzenie podtrzymujące do wspierania podczas gięcia elementów o dużych średnicach
- Akumulator gazowy do kalibracji zwijek po spawaniu
- Przygotowanie urządzenia do instalacji wymiennego walca górnego
- Napęd na dwie rolki
- Wymienny walec górny dla gięcia elementów o mniejszej średnicy
- Hartowane walce, do gięcia elementów ze stali węglowej i stali nierdzewnej
- Stół rolotokowy podawczy ułatwiający podawanie blach do urządzenia
- Urządzenie centrujące do stołu rolkowego podawczego
- Pakiet konserwacji predykcyjnej plus w celu obniżenia kosztów eksploatacji i uniknięcia przestojów

HAEUSLER SERWIS

Wysokie profesjonalny zespół serwisowy firmy HAEUSLER TECH niezwłocznie zadba o Twoje potrzeby; instalacja, uruchomienie, szkolenia i konserwacja predykcyjna - na całym świecie

HAEUSLER KNOW-HOW

Ponad 80 lat doświadczenia technologicznego w branży



PRODUKTY HAEUSLER NA CAŁYM ŚWIECIE

AMERYKA PÓŁNOCNA

- GEelencetric, US
- Trinity Industries, US
- McDermott, US
- Berg Steel Pipe, US
- Caterpillar, US

Zapytaj o więcej...

EUROPA ZACHODNIA

- Daimler, DE
- EADS, DE
- Liebherr, DE
- Dillinger Hütte GTS, DE
- Viessmann Werke, DE

Zapytaj o więcej...

EUROPA WSCHODNIA/WNP

- TMK (Volzhsky Pipe Plant), RU
- Uralmash, RU
- KAMAZ, RU
- Energomash, RU

Zapytaj o więcej...

DALEKI WSCHÓD

- Hokkai Steel Works, JP
- Hyundai Heavy Industries, KR
- Seah, KR
- Samsung, KR

Zapytaj o więcej...



AMERYKA POŁUDNIOWA

- IMPSA, AR
- TenarisSiat, AR
- Voith Paper, BR
- Atlas Schindler, BR
- Alstom, BR

Zapytaj o więcej...

AFRYKA

- Steinmüller, ZA
- Petrojet, EG
- Helwan Engineering Industries, EG
- WestcomTechnologies & Energy, NG

Zapytaj o więcej...

ŚRODKOWY WSCHÓD

- Ahvaz Pipe Mills, IR
- Safa Rolling And Pipe Mills, IR
- McDermott Middle East, AE
- NPCC- National Petroleum Construction Com, AE

Zapytaj o więcej...

AUSTRALIA/SEA

- Godrei & Boyce, IN
- Mazagon Dock, IN
- Canadoil Group, TH
- Vietsovpetro, VN
- Rolco, AU

Zapytaj o więcej...

ZAPYTAJ NASZYCH EKSPERTÓW: +41 61 755 22 22

HAEUSLER JAKOŚĆ

100% wyprodukowane w Niemczech i Szwajcarii, Zarządzanie Jakością ISO 9001





EWOLUCJA GIĘCIA...



URUCHOM!

HAEUSLER AG | Duggingen Baselstrasse 21 | 4202 Duggingen Switzerland

+41 61 755 22 22 | info@haeusler.com | www.evo-haeusler.com