

Obrotniki rolkowe



Obrotniki rolkowe firmy PEMA

Obrotniki rolkowe są urządzeniami pomagającymi w manipulowaniu zbiornikami, rurami i innymi elementami obrotowymi podczas spawania, malowania, piaskowania i montażu. Za pomocą obrotownika rolkowego element obrabiany można zawsze ustawić w najbardziej dogodnej do pracy pozycji. Użycie obrotowników rolkowych PEMA redukuje do minimum czasu przygotowania i manipulowania obrabianym elementem.

Szeroki zakres oferty

Firma PEMA oferuje szeroki zakres modeli obrotowników rolkowych zapewniających manipulowanie elementami obrotowymi o różnej masie, średnicy i kształtach. Zakres oferty obejmuje obrotniki rolkowe z regulacją automatyczną lub ręczną oraz modele specjalnie zaprojektowane i wykonane do manipulowania elementami o skomplikowanej geometrii i dużej masie.

Niezawodne produkty

Trwałość, niezawodność i bezpieczeństwo to typowe cechy charakterystyczne obrotowników rolkowych firmy PEMA. Zaprojektowane i wyprodukowane do pracy w wymagającym środowisku przemysłowym, obrotniki rolkowe spełniają wymagania aktualnych europejskich przepisów bezpieczeństwa.

Obrotniki rolkowe PEMA mają nośność od 12 do 1600 ton. W tej kompleksowej ofercie firmy PEMA każdy użytkownik może znaleźć najlepsze dla siebie rozwiązanie.



Obrotniki rolkowe PEMA w połączeniu ze słupowysięgnikami PEMA rozwiązują najbardziej trudne problemy automatyzacji spawania

Akcesoria

Obrotniki rolkowe PEMA mogą być wyposażone w cały zastaw akcesoriów w zależności od typu produkcji, używanych materiałów i geometrii produktów klienta.

Wszystkie modele obrotników rolkowych mogą być wyposażone w wózki szynowe zapewniające wzrost wydajności produkcji i przepływu materiałów. Obrotniki rolkowe na wózkach szynowych mogą być łatwo i szybko przemieszczane między stanowiskami roboczymi bez potrzeby podnoszenia elementu spawanego. Wózki szynowe pozwalają również łatwo dostosować stanowisko robocze do elementów spawanych o różnych długościach. Wózki występują w dwóch rodzajach: z napędem silnikowym (2D) lub bez napędu (1).

Aby zapobiec osiowemu pełzaniu elementu spawanego podczas jego obracania, wózek bez napędu może być wyposażony w zabezpieczenie przeciw pełzaniu. Pozostałe akcesoria to: wyłącznik nożny do włączania/wyłączania obrotów i regulacji prędkości, układ do synchronizacji obrotów sekcji napędowych, interfejs podłączenia zewnętrznego sterowania np. ze słupowysięgnika PEMA oraz bezprzewodowe zdalne sterowanie.

ZALETY OBROTNIKÓW ROLKOWYCH:

- Zwiększenie jakości – mniej obróbki i napraw
- Dokładność, bezpieczeństwo i ergonomia
- Niezbędne do automatycznego spawania elementów cylindrycznych z zastosowaniem słupowysięgników
- Obrotniki rolkowe PEMA spełniają wymagania europejskich norm bezpieczeństwa EN
- Wszystkie obrotniki rolkowe PEMA mają znak CE

Akcesoria

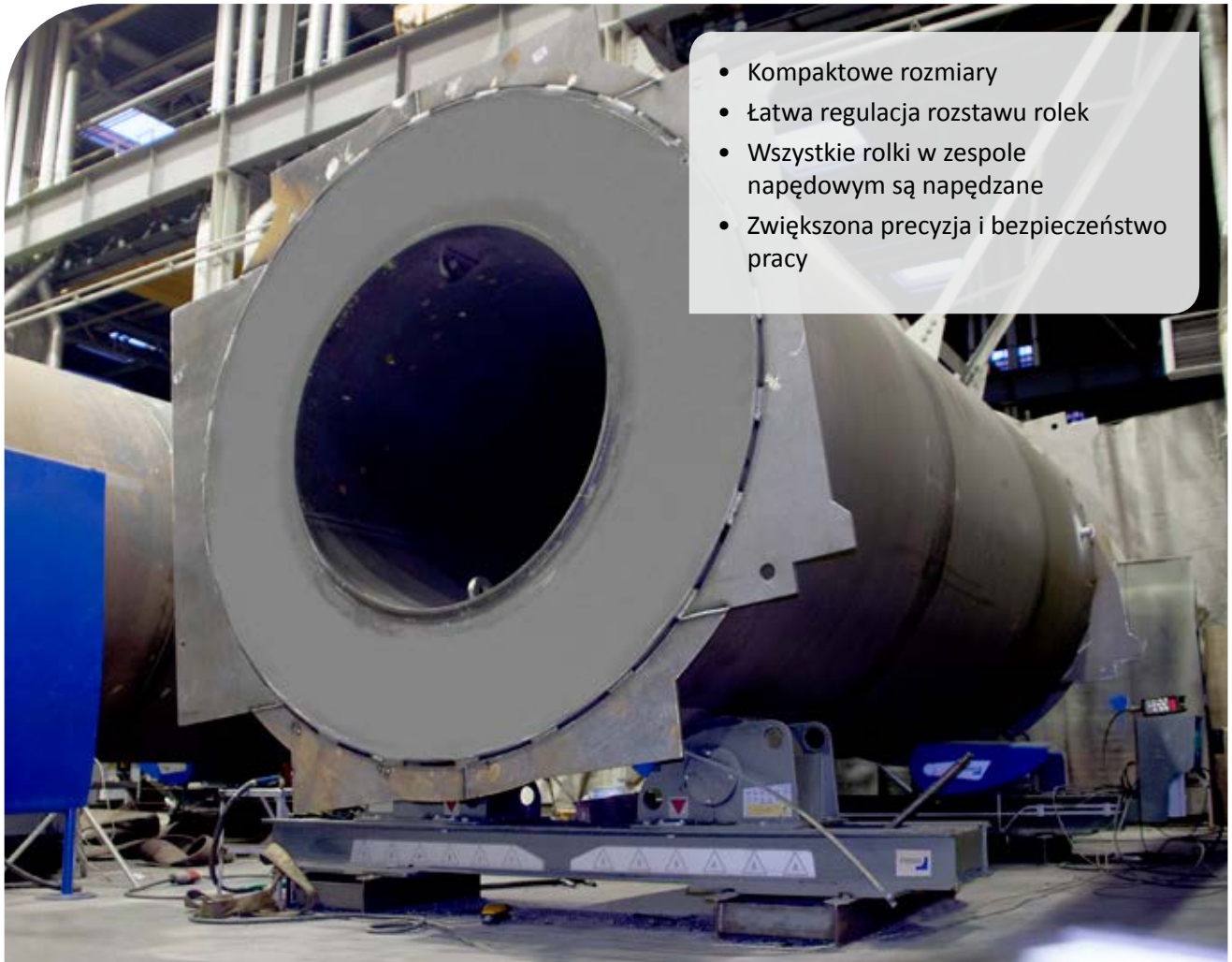
- Wyłącznik nożny do włączania/wyłączania obracania
- Pedał do regulacji prędkości obrotowej
- Wózki szynowe z napędem i/lub bez napędu
- Automatyczne zabezpieczenie przeciw pełzaniu
- Układ regulacji położenia rolek
- Układ synchronizacji obrotów sekcji napędowych
- Interfejs podłączenia zewnętrznego sterowania
- Bezprzewodowe zdalne sterowanie
- Modele specjalne do pracy w środowisku wybuchowym ATEX



Wszystkie modele obrotników rolkowych mogą być wyposażone w wózki szynowe zapewniające wzrost wydajności produkcji i przepływu materiałów.

Obrotniki rolkowe serii N

Seria N konwencjonalnych obrotników rolkowych stanowi podstawową ofertę urządzeń do manipulowania różnorodnymi elementami cylindrycznymi. Urządzenia te zajmują mało miejsca i wyposażone są w ręczną regulację rozstawu rolek zależnie od średnicy elementu. Oferowane obrotniki rolkowe mają nośność od 12 do 1 600 ton.



- Kompaktowe rozmiary
- Łatwa regulacja rozstawu rolek
- Wszystkie rolki w zespole napędowym są napędzane
- Zwiększona precyzja i bezpieczeństwo pracy

Ciężki element spawany ustawiony na zestawie obrotników rolkowych PEMA N50



Zestaw obrotników rolkowych PEMA N12 – sekcja napędowa i sekcja bierna



Spawanie wykonywane za pomocą słupowysięgnika i zestawu ciężkich obrotników rolkowych serii N produkcji PEMA

Podstawowe rozwiązanie do manipulowania elementami cylindrycznymi

Seria N konwencjonalnych obrotników rolkowych PEMA stanowi podstawową ofertę urządzeń do manipulowania różnorodnymi elementami cylindrycznymi, takimi jak zbiorniki, rury i zbiorniki ciśnieniowe, podczas ich spawania. Dzięki kompaktowym rozmiarom urządzenia te zajmują bardzo mało miejsca. W obrotnikach rolkowych serii N odległość między rolkami ustawiana jest ręcznie w celu dopasowania jej do średnicy obracanego elementu. W mniejszych modelach regulacja jest bezstopniowa, natomiast modele większe mają regulację stopniową, aby zapewnić prawidłowe ustawienie rolek.

Obrotniki rolkowe serii N mają udźwig od 12 do 1 600 ton. Większe obrotniki rolkowe często wchodzą w skład kompletnego stanowiska do automatyzacji spawania firmy PEMA.

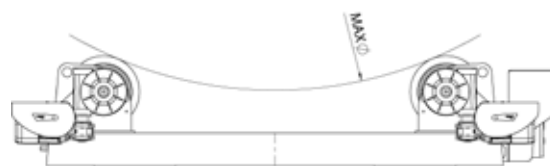
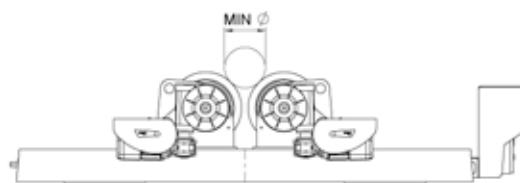
Sekcje bierne obrotników PEMA N 300 ton - 1 600 ton zawsze wyposażone są w automatyczne zabezpieczenie przeciw pełzaniu, pozwalające zachować prawidłowe położenie wzdłużne spawanego elementu. Układ taki jest niezbędny dla zapewnienia bezproblemowego spawania elementów grubościennych.

Obrotniki rolkowe serii N bardzo dobrze nadają się do produkcji wież turbin wiatrowych oraz spawania innych elementów stożkowych.

Wszystkie ramy i części obrotników rolkowych PEMA są starannie obrabiane. Konstrukcje są obliczane z zastosowaniem wysokich współczynników bezpieczeństwa. Mniejsze obrotniki mają rolki poliuretanowe, natomiast większe wyposażone są w rolki ze stali wysokiej jakości.

Stabilny, dokładny napęd o dużej mocy jest niezbędny do wykonania spoin wysokiej jakości. W obrotnikach rolkowych PEMA jest to zapewnione przez wysokiej jakości przekładnie i silniki prądu przemiennego sterowane falownikiem.

Każdy obrotnik rolkowy PEMA jest dostarczany ze standardowym pilotem zdalnego sterowania.



PEMA N150 2D
sekcja napędowa

		N12	N25	N50	N75	N150
Maks. nośność (tony/sekcję)	Sekcja napędowa	6	12,5	25	37,5	75
	Sekcja bierna	6	12,5	25	37,5	75
Maks. masa obracana (tony)		18	37,5	75	112,5	225
Maks. siła obrotowa (kN)		8,5	18	40	50	110
Zakres prędkości obrotowej (mm/min)		100 - 2 000	100 - 2 000	100 - 2 000	100 - 2 000	100 - 2 000
Zakres średnic min-maks. (mm)	Obciążenie 50%	250 - 5 000	250 - 5 000	550 - 5 000	600 - 5 500	600 - 7 500
	Obciążenie 100%	250 - 5 000	400 - 5 000	800 - 5 000	1 100 - 5 500	1 100 - 7 500
Materiał rolek		PU	PU	PU	PU	PU
Długość (mm)	Sekcja napędowa	3 350	3 350	3 560	3 820	4 670
	Sekcja bierna	2 840	2 840	3 030	3 410	4 200
Szerokość (mm)	Sekcja napędowa	680	680	1 130	1 120	1 430
	Sekcja bierna	400	400	700	700	880

Aby otrzymać szczegółową informację techniczną na temat produktów PEMA N300, N500, N700 i dalej do 1600 ton prosimy skontaktować się z firmą Pemamek.

Kompletną specyfikację techniczną produktów można pobrać na stronie internetowej:

www.pemamek.com

Obrotniki rolkowe serii A

Obrotniki rolkowe samonastawne serii A są idealnym rozwiązaniem do manipulowania niewyważonymi, cienkościennymi i/lub ciężkimi elementami. Obrotniki rolkowe serii A zapewniają równomierny rozkład ciężaru, stałą prędkość obrotową i zdolność przystosowania się do szerokiego zakresu średnic obracanych elementów bez konieczności wykonywania oddzielnych regulacji. Obrotniki rolkowe serii A mają nośność od 12 do 800 ton.



- Idealne do manipulowania cienkościennymi i/lub ciężkimi elementami
- Równomierny rozkład obciążenia
- Automatyczne dostosowanie się do różnych średnic elementów spawanych

Wzdłużne, wewnętrzne spawanie wykonywane za pomocą zestawu obrotników rolkowych i słupowysięgnika firmy PEMA



Obrotniki rolkowe serii A firmy PEMA zapewniają równomierny rozkład masy elementu spawanego



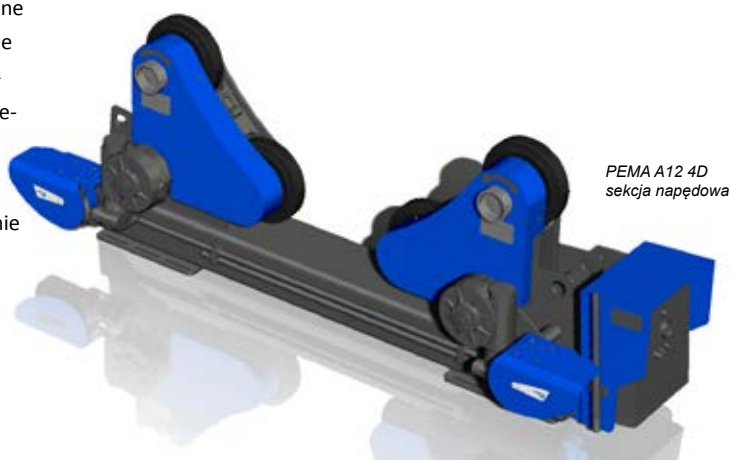
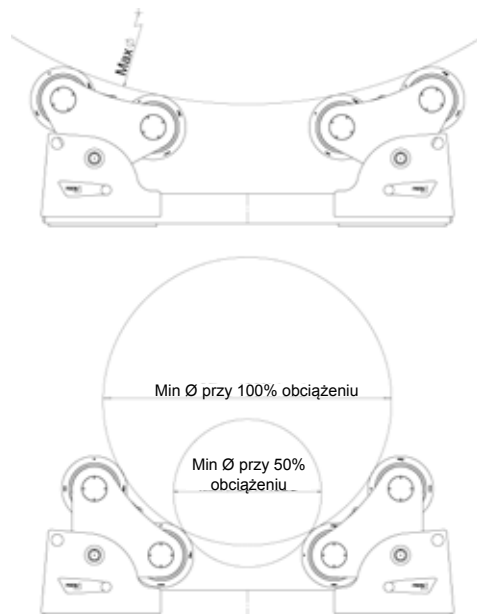
Produkty firmy PEMA łączą w sobie nowoczesny design i niezawodną, wydajną technologię zwiększając wydajność prac spawalniczych.

Idealne rozwiązanie do manipulowania trudnymi i wymagającymi elementami

Obrotniki rolkowe samonastawne serii A idealnie nadają się do manipulowania trudnymi i wymagającymi elementami. Rolki obrotników automatycznie dopasowują się do średnicy elementu spawanego. W porównaniu z innymi obrotnikami rolkowymi, obrotniki PEMA serii A zapewniają najlepszy rozkład masy. Jest to istotna zaleta podczas manipulowania elementami cienkościnnymi.

W sekcji napędowej napędzane są dwie lub wszystkie cztery osie rolek. Napęd na cztery rolki zapewnia doskonałe trzymanie i dokładne obracanie nawet bardzo niewyważonych elementów. Obrotniki rolkowe serii A z dwiema napędzanymi rolkami nadają się bardzo dobrze do manipulowania wieżami turbin wiatrowych i innymi elementami stożkowymi.

Obrotniki rolkowe firmy PEMA są projektowane w ścisłej współpracy z najlepszymi fachowcami. Długoletnie doświadczenie firmy PEMA w projektowaniu i produkcji urządzeń do automatyzacji spawania zostało wykorzystane do opracowania całej rodziny obrotników rolkowych. Wszystkie produkty firmy PEMA używają wysokiej jakości komponentów od powszechnie uznanych producentów. Wszystkie konstrukcje i komponenty są produkowane seryjnie i testowane. Obrotniki rolkowe PEMA, zaprojektowane według takich samych najwyższych standardów jakości jak pozycjonery i słupowysięgniki PEMA, spełniają wymagania bezpieczeństwa europejskich norm EN. Wszystkie obrotniki rolkowe PEMA posiadają znak CE. Dostępne są specjalne modele ATEX do zastosowań w strefach z wybuchową atmosferą, jak lakiernie i śrutownie.



		A12	A25	A40	A80	A150	A300
Maks. nośność (tony/sekcję)	Sekcja napędowa	6	12,5	20	40	75	150
	Sekcja bierna	6	12,5	20	40	75	150
Maks. masa obracana (tony)		18	37,5	60	120	225	450
Maks. siła obrotowa (kN)		8,5	18	30	50	110	180
Zakres prędkości obrotowej (mm/min)		100 - 2 000	100 - 2 000	60 - 1 250	60 - 1 250	100 - 2 000	100 - 2 000
Zakres średnic min-maks. (mm)	Obciążenie 50%	700 - 5 000	700 - 5 000	1 000 - 6 000	1 000 - 6 000	1 000 - 7 000	2 000 - 8 000
Zakres średnic min-maks. (mm)	Obciążenie 100%	1 500 - 5 000	1 500 - 5 000	2 000 - 6 000	2 000 - 6 000	2 900 - 7 000	4 300 - 8 000
Materiał rolek		PU	PU	PU	PU	PU	PU
Długość (mm)	Sekcja napędowa	2 830	2 870	3 220	3 230	3 770	4 500
	Sekcja bierna	2 280	2 280	2 790	2 800	3 460	4 100
Szerokość (mm)	Sekcja napędowa	710	780	1 120	1 210	1 410	1 780
	Sekcja bierna	400	400	700	700	750	1 100

Aby otrzymać szczegółową informację techniczną na temat produktów PEMA A400, A800 prosimy skontaktować się z firmą Pemamek.



Make More - Automatykacja produkcji i spawania PEMA

Pemamek Oy Ltd jest światowym liderem w projektowaniu i produkcji systemów do automatyzacji procesów spawania oraz urządzeń dla różnorodnych sektorów przemysłu.

Produkty PEMA wykorzystują nowoczesną technologię robotyzacji i automatyzacji spawania i są bezkompromisowo projektowane w celu podniesienia wartości klienta, zwiększenia jego konkurencyjności i wydajności produkcji. W ciągu ponad 40 lat działalności, firma Pemamek dostarczyła systemy do automatyzacji procesu spawania do ponad 50 krajów, z czego więcej niż 60% poza Europę.

Oferta i usługi wszechstronnego wsparcia klienta firmy PEMA są specjalnie ukierunkowane na następujące segmenty przemysłu:

- Przemysł ciężki
- Środki transportu
- Budownictwo
- Przemysł stoczniowy i konstrukcje przybrzeżne
- Kotle przemysłowe
- Elektrownie wiatrowe
- Przemysł przetwórczy i elektrownie jądrowe

Czas aby rozpocząć automatyzację spawania właśnie nadszedł !

Make More.

Pema
WELDING AUTOMATION

PEMAMEK OY LTD

Przedstawicielstwo w Polsce: ul. Annopol 3 lok. 307, 03-236 Warszawa

Telefon: +48 22 5190275 e-mail: info.pl@pemamek.com

www.pemamek.com